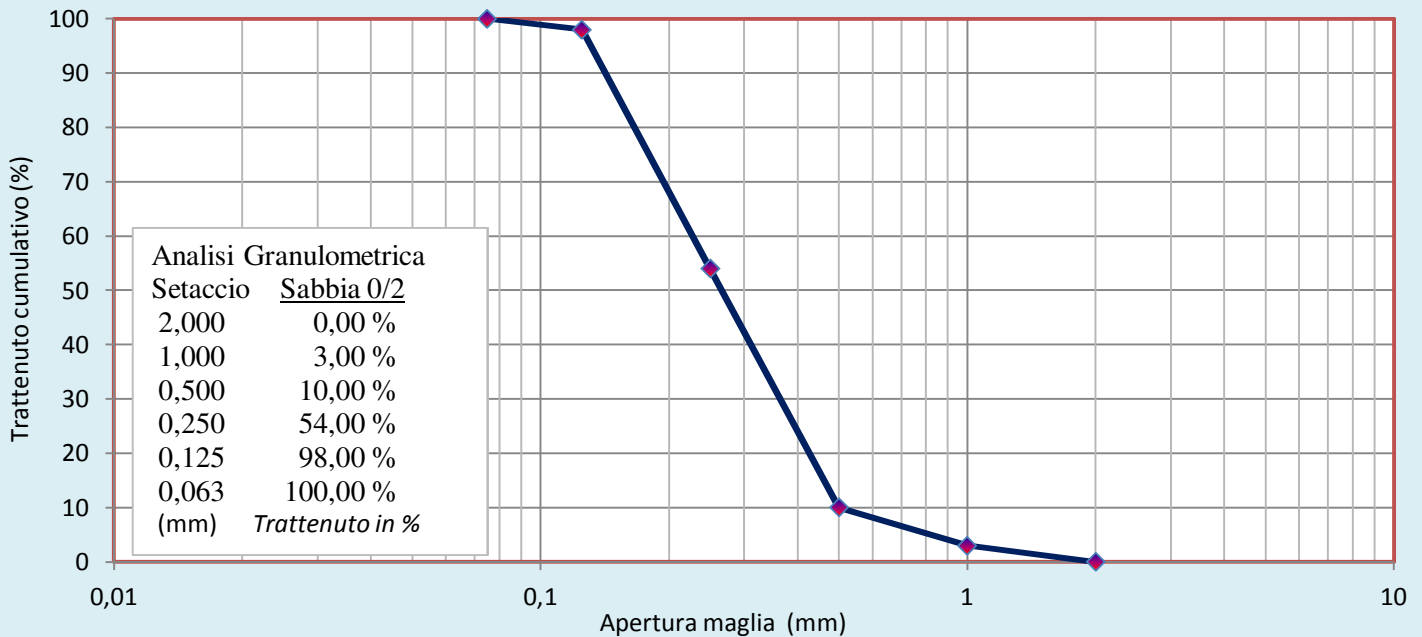


SABBIA UMIDA SPECIALE SILICEA

0-2 "IMPIANTO CA' MORTA"



L'analisi al microscopio e al diffrattometro a raggi X, ha permesso di individuare i seguenti litotipi caratteristici della sabbia silicea prodotta:

ANALISI CHIMICA

Silice (SiO ₂)	81,0 %
Alluminio (Al ₂ O ₃)	7,90 %
Titanio (TiO ₂)	0,21 %
Ferro (Fe ₂ O ₃)	1,95 %
Calcio (CaO)	1,97 %
Magnesio (MgO)	2,72 %
Potassio (K ₂ O)	1,37 %
Sodio (Na ₂ O)	1,22 %

ANALISI MINERALOGICA

Quarzo 64 %
Clasti litici 36% derivati da fenomeni di erosione e trasporto subiti da:
- Rocce sedimentarie
- Rocce Ignee
- Rocce metamorfiche

CONFEZIONI

- Sfusa
- Big Bags
- Sacchetti da 25 Kg

SABBIA 0/2



Peso specifico 1500 Kg/m³

La sabbia "0-2" risulta essere l'inerte di riferimento per la produzione di premiscelati umidi, ma le sue caratteristiche la rendono ottima anche per malte e intonaci. L'uso di impianti di lavorazione all'avanguardia permette di dare qualità uniche a questo tipo di sabbia, garantendo una granulometria controllata e l'assenza di inquinamenti organici, vegetali e di argilla. Sabbia di riferimento per la produzione Calcestruzzo Aerato Autoclavato e per prodotti di alta qualità. La reattività agli alcali è rispettosa delle Norme cogenti. La curva è a campione, i limiti sono indicati nella marcatura CE.

SABBIA CERTIFICATA CE 2+
Certificato n. 1305-CPR-1294



Bassanetti & C. S.r.l. - Via Granelli 15/A S. Nazzaro 29010 Monticelli d'Ongina (PC)
Tel. 0523/815001; Fax 0523/827861 E-mail: Info@bassanetti.it
Sede Operativa Tel. e Fax 0523/605070 (loc. Cascina Ca Morta - Mortizza di Piacenza)
Sito: www.bassanetti.it

