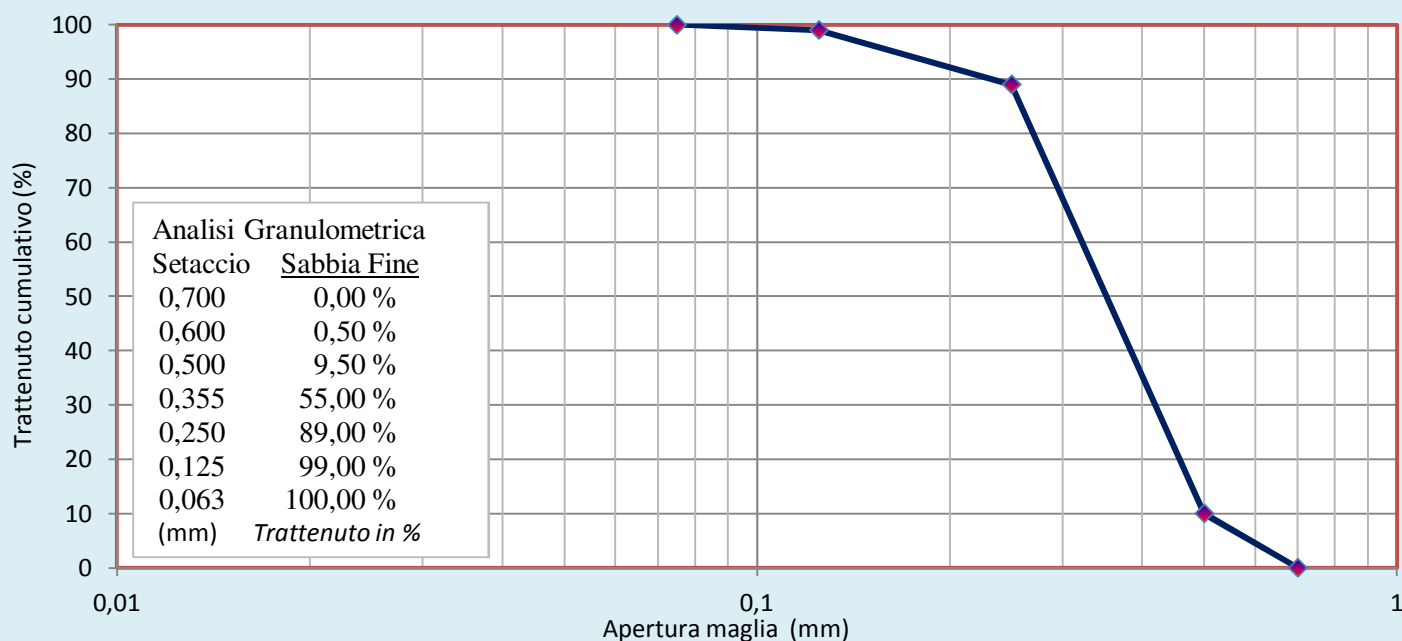


# SABBIA UMIDA SPECIALE SILICEA

## 0-600 "IMPIANTO CA' MORTA"



L'analisi al microscopio e al diffrattometro a raggi X, ha permesso di individuare i seguenti litotipi caratteristici della sabbia silicea prodotta:

### ANALISI CHIMICA

Silice (SiO <sub>2</sub> )	81,0 %
Alluminio (Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> )	7,90 %
Titanio (TiO <sub>2</sub> )	0,21 %
Ferro (Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> )	1,95 %
Calcio (CaO)	1,97 %
Magnesio (MgO)	2,72 %
Potassio (K <sub>2</sub> O)	1,37 %
Sodio (Na <sub>2</sub> O)	1,22 %

### ANALISI MINERALOGICA

Quarzo 64 %  
 Clasti litici 36% derivati da fenomeni di erosione e trasporto subiti da:  
 - Rocce sedimentarie  
 - Rocce Ignee  
 - Rocce metamorfiche

### CONFEZIONI

- Sfusa
- Big Bags
- Sacchetti da 25 Kg

### SABBIA FINE



Peso specifico 1400 Kg/m<sup>3</sup>

La sabbia "0-600" risulta essere l'inerte di riferimento per la produzione di premiscelati umidi, ma le sue caratteristiche la rendono ottima anche per malte e intonaci. L'uso di impianti di lavorazione all'avanguardia permette di dare qualità uniche a questo tipo di sabbia, garantendo una granulometria controllata e l'assenza di inquinamenti organici, vegetali e di argilla. Sabbia di riferimento per la produzione Calcestruzzo Aerato Autoclavato e per prodotti di alta qualità. La reattività agli alcali è rispettosa delle Norme cogenti. La curva è a campione, i limiti sono indicati nella marcatura CE.

**SABBIA CERTIFICATA CE 2+**  
 Certificato n. 1305-CPR-1294



**Bassanetti & C. S.r.l.** - Via Granelli 15/A S. Nazzaro 29010 Monticelli d'Ongina (PC)  
 Tel. 0523/815001; Fax 0523/827861 E-mail: Info@bassanetti.it  
 Sede Operativa Tel. e Fax 0523/605070 (loc. Cascina Ca Morta - Mortizza di Piacenza)  
 Sito: www.bassanetti.it