

# DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE N. BN-0201

- Codice di identificazione unico del prodotto-tipo: **B300E**
- Usi previsti del prodotto da costruzione: **malte (EN 13139)**
- Fabbricante: **Bassanetti Nello S.r.l. – Impianto K6 - Cascina Stanga in loc. Gargatano - Fraz. Roncaglia, Piacenza (PC) Tel.-0523/511624 – Italia - www.bassanetti.it**
- Mandatario: **Non applicabile**
- Sistema di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto: **Sistema 2+**
- a) Nel caso di una dichiarazione di prestazione relativa ad un prodotto da costruzione che rientra nell'ambito di applicazione di una norma armonizzata: **L'organismo notificato ICMQ S.p.A. N.1305 ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo della produzione in fabbrica e la sorveglianza, valutazione e verifica continue del controllo della produzione in fabbrica, secondo il sistema 2+, ed ha rilasciato il certificato di controllo della produzione in fabbrica N. 1305-CPR-1290.**  
b) Valutazione tecnica europea: **Non applicabile**
- Prestazione dichiarata:

Designazione: aggregato fine di natura silicatico-carbonatica con netta prevalenza della frazione silicatica ottenuto dalla lavorazione di materiali di origine naturale, proveniente dalle cave poste lungo il Fiume Po e affluenti (depositi alluvionali recenti). I granuli sono costituiti maggiormente da clasti di origine ignea e sedimentaria, in quantità inferiori da clasti metamorfici.

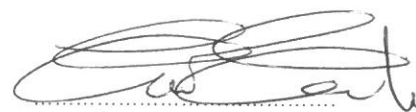
| <b>Impianto K6</b>   | <b>PRESTAZIONI relative a ciascuna SPECIFICA TECNICA ARMONIZZATA</b> |
|--|--|
| <b>Caratteristiche essenziali</b>  | <b>En 13139:2003</b>   |
| <b>Granulometria/Dimens. dei gran.</b>   | 0/1  |
|  | 0,5 mm - 100% 0,25 mm - 55% 0,125 mm - 5,0% 0,063 mm - 0,01%         |
| Forma dell'aggregato grosso  | NPD  |
| <b>Massa Volumica dei Gran. (Mg/m³)</b>  | 2,66   |
| <b>Contenuto di conchiglie</b>   | Assenti  |
| <b>Qualità delle polveri/Cont. di fini</b>                                       | Cat.1  |
| <b>Resistenza alla frammentazione/frantumazione</b>                              | ==   |
| Resistenza all'usura   | ==   |
| Resistenza alla levigabilità   | ==   |
| Resistenza alla levigazione dell'aggregato per strati superf.                    | ==   |
| Resistenza all'abrasione superficiale  | ==   |
| Resistenza all'abrasione da pneumatici chiodati                                  | ==   |
| Resistenza allo shock termico  | ==   |
| Composizione chimica   | ==   |
| <b>Contenuto in cloruri (%)</b>  | <0,01  |
| <b>Cont. in solfati solubili in acido</b>  | AS <sub>0,2</sub>  |
| <b>Contenuto zolfo totale (%)</b>  | <0,1   |
| Costituenti che alterano la velocità di presa e indurimento del calcestruzzo     | ==   |
| <b>Contenuto in carbonato</b>  | 6,5%   |
| <b>Contenuto in sostanza umica</b>   | Assente  |
| Ritiro per essiccamento  | ==   |
| Stabilità di Volume  | ==   |
| Costit. che infl. la stabilità di volume della scoria d'altof. raff. in aria     | ==   |
| <b>Assorbimento di acqua</b>   | 1% WA  |
| Emissione di radioattività   | Assenti  |
| Rilascio di metalli pesanti  | Assenti  |
| Rilascio di idrocarburi poliaromatici  | Assenti  |
| Rilascio di altre sostanze pericolose  | Assenti  |
| Durabilità gelo-disgelo  | NPD  |
| <b>Durabilità alla reazione alcali-silice</b>                                    | NR - PC 0,04   |
| Durabilità agenti atmosferici  | ==   |
| Affinità ai leganti bituminosi   | ==   |
| Costituenti che alterano la velocità di presa e indurimento della malta          | NPD  |
| Cost. che infl. stab.e vol. della scoria d'altoforno. raffr. in aria             | ==   |
| <b>Materia Idrosolubile</b>  | Assente  |
| Percentuale di particelle frantumate   | ==   |
| Costit. che alter. la vel. di presa e indur. delle misc. legate con leg. Idraul. | ==   |

- La prestazione del prodotto identificato è conforme alla prestazione dichiarata.

La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al regolamento (UE), sotto la sola responsabilità del fabbricante sopra identificato.

**Monticelli d'Ongina (PC), 30/05/2019**

Firmato a nome e per conto del fabbricante, da:



**Emami Emanuele**  
**Gestione Qualità Bassanetti Nello Srl**

**BASSANETTI NELLO s.r.l.****ESTRAZIONE LAVORAZIONE INERTI**

Via Granelli 15/A - S. Nazzaro - 29010 Monticelli d'Ongina (PC)

Tel.- 0523/511624 - P.I. 00997790332



N° DoP: BN-0201

Sistema di AVCP: 2+

Anno: 17

N° di tipo, lotto o serie: Sabbia fine cat. 0/1

Sito Produttivo: Impianto K6 - Cascina Stanga in loc. Gargatano - Roncaglia, (PC)

Certificato n°: **1305-CPR-0742**per utilizzo in: malte

EN 13139:2003

Codice Unico di Identificazione del Prodotto: **B300E**

**Designazione (uni 8520-1):** aggregato fine di natura silicatico-carbonatica con netta prevalenza della frazione silicatica ottenuto dalla lavorazione di materiali di origine naturale, proveniente dalle cave poste lungo il Fiume Po e affluenti (depositi alluvionali recenti). I granuli sono costituiti maggiormente da clasti di origine ignea e sedimentaria, in quantità inferiori da clasti metamorfici.

| Caratteristiche essenziali  | En 13139:2002 /AC:2004                                       |
|---|--|
| Granulometria / Dimensioni dei granuli                                  | 0/1  |
|   | 0,5 mm - 100% 0,25 mm - 55% 0,125 mm - 5,0% 0,063 mm - 0,01% |
| Forma dell'aggregato grosso   | NPD  |
| Massa Volumica dei Granuli (Mg/m <sup>3</sup> )                         | 2,66   |
| Qualità delle polveri / Contenuto di fini                               | Cat.1  |
| Contenuto di conchiglie   | Assenti  |
| Contenuto in cloruri (%)  | <0,01  |
| Contenuto in solfati solubili in acido                                  | AS <sub>0,2</sub>  |
| Contenuto zolfo totale (%)  | <0,1   |
| Contenuto in carbonato (%)  | 6,5  |
| Durabilità gelo-disgelo   | NPD  |
| Assorbimento di acqua   | 1% WA  |
| Durabilità della reazione alcali-silice                                 | NR - PC 0,04   |
| Composizione chimica  | Vedi designazione  |
| Materia idrosolubile  | Assente  |
| Emissione di radioattività  | Assenti  |
| Rilascio di metalli pesanti   | Assenti  |
| Rilascio di idrocarburi poliaromatici                                   | Assenti  |
| Rilascio di altre sostanze pericolose                                   | Assenti  |
| Costituenti che alterano la velocità di presa e indurimento della malta | NPD  |