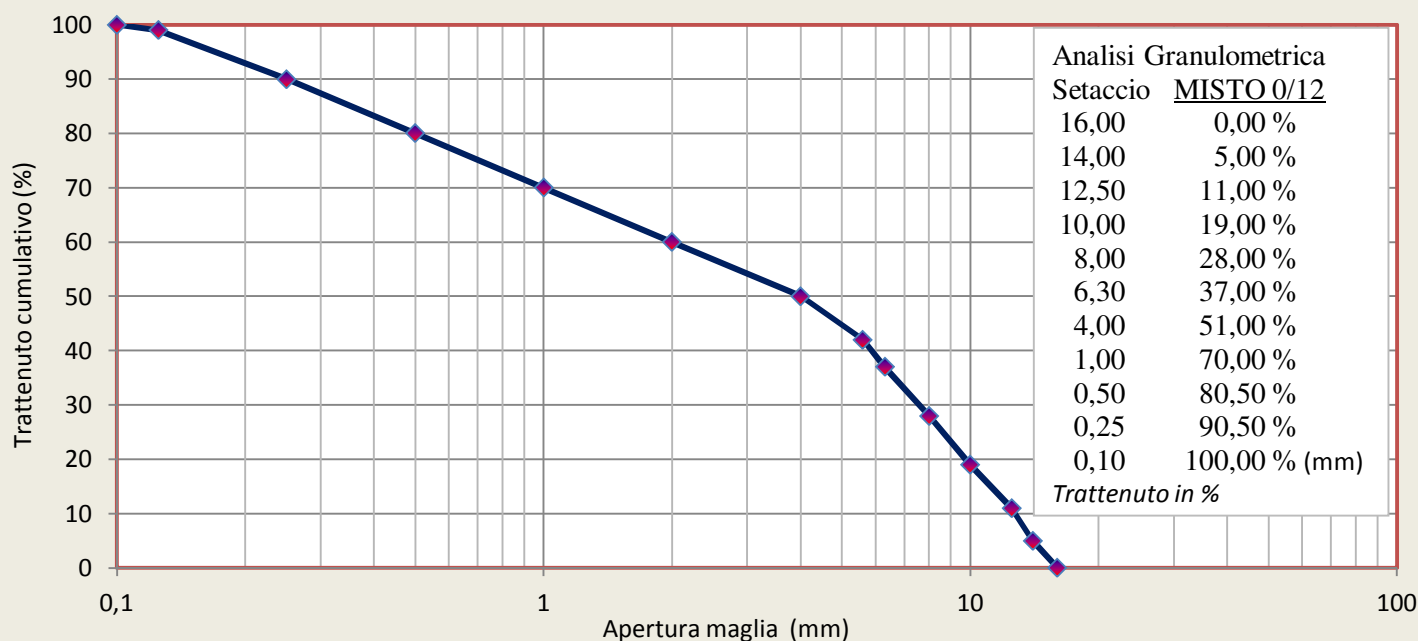


INERTE MISTO SILICEO

MISTO 0-12 "IMPIANTO SAN NAZZARO"



L'analisi al microscopio e al diffrattometro a raggi X, ha permesso di individuare i seguenti litotipi caratteristici della sabbia silicea prodotta:

ANALISI CHIMICA

Silice (SiO ₂)	79,6 %
Alluminio (Al ₂ O ₃)	8,13 %
Titanio (TiO ₂)	0,18 %
Ferro (Fe ₂ O ₃)	1,65 %
Calcio (CaO)	1,99 %
Magnesio (MgO)	2,42 %
Potassio (K ₂ O)	1,94 %
Sodio (Na ₂ O)	1,67 %

ANALISI MINERALOGICA

Quarzo 60 %
 Clasti litici 40% derivati da fenomeni di erosione e trasporto subiti da:
 - Rocce sedimentarie
 - Rocce Ignee
 - Rocce metamorfiche

CONFEZIONI

- Sfusa

Peso specifico 1700 Kg/m³

MISTO 0/12



L'inerte "Misto 0/12" presenta delle ottime caratteristiche che la rendono adatta a diversi usi, sia nel campo dell'edilizia che per i prefabbricatori, che di tale prodotto apprezzano soprattutto l'elevato contenuto in silice, e le ottime caratteristiche di resistenza che conferisce al prodotto finale. Ulteriori prove di laboratorio hanno evidenziato l'assenza di inquinamenti organici e vegetali, di grumi d'argilla e una reattività agli alcali rispettosa delle Norme cogenti. La curva è a campione, i limiti sono indicati nella marcatura CE.

SABBIA CERTIFICATA CE 2+
 Certificato n. 1305-CPR-0021

CE



Azienda Certificata UNI EN ISO 9001:2015
 Certificato n° IT02/272.00

Bassanetti & C. S.r.l. - Via Granelli 15/A S. Nazzaro 29010 Monticelli d'Ongina (PC)
 Tel. 0523/815001; Fax 0523/827861 E-mail: Info@bassanetti.it
 Sede Operativa: Via Argine di San Nazzaro - Tel. 0523/815001; Fax 0523/827861
 Sito: www.bassanetti.it