

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE N. BN-0113

- Codice di identificazione unico del prodotto-tipo: **SABBIA BBU106**
- Usi previsti del prodotto da costruzione: **malte (EN 13139)**
- Fabbricante: **Bassanetti Nello S.r.l. – Cascina Stanga in loc. Gargatano - Fraz. Roncaglia, Piacenza (PC) Tel.- 0523/511624 – Italia - www.bassanetti.it**
- Mandatario: **Non applicabile**
- Sistema di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto: **Sistema 2+**
- a) Nel caso di una dichiarazione di prestazione relativa ad un prodotto da costruzione che rientra nell'ambito di applicazione di una norma armonizzata: **L'organismo notificato ICMQ S.p.A. N.1305 ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo della produzione in fabbrica e la sorveglianza, valutazione e verifica continue del controllo della produzione in fabbrica, secondo il sistema 2+, ed ha rilasciato il certificato di controllo della produzione in fabbrica N. 1305-CPR-0742.**
b) Valutazione tecnica europea: **Non applicabile**

7. Prestazione dichiarata:

Designazione: aggregato fine di natura silicatico-carbonatica con netta prevalenza della frazione silicatica ottenuto dalla lavorazione di materiali di origine naturale, proveniente dalle cave poste lungo il Fiume Po e affluenti (depositi alluvionali recenti). I granuli sono costituiti maggiormente da clasti di origine ignea e sedimentaria, in quantità inferiori da clasti metamorfici. PRESTAZIONI relative a ciascuna SPECIFICA TECNICA ARMONIZZATA

Impianto di Cascina Stanga	PRESTAZIONI relative a ciascuna SPECIFICA TECNICA ARMONIZZATA
Caratteristiche essenziali	En 13139:2003
Granulometria/Dimens. dei gran.	0/1
Forma dell'aggregato grosso	Passante: 0,5 mm - 90% 0,25 mm – 15% 0,125 mm – 0,5% 0,063 mm - 0,01%
Massa Volumica dei Gran. (Mg/m³)	NPD
Contenuto di conchiglie	2,69
Qualità delle polveri/Cont. di fini	Assenti
Resistenza alla frammentazione/frantumazione	Cat.1
Resistenza all'usura	==
Resistenza alla levigabilità	==
Resistenza alla levigazione dell'aggregato per strati superf.	==
Resistenza all'abrasione superficiale	==
Resistenza all'abrasione da pneumatici chiodati	==
Resistenza allo shock termico	==
Composizione chimica	==
Contenuto in cloruri (%)	<0,01
Cont. in solfati solubili in acido	AS _{0,2}
Contenuto zolfo totale (%)	<0,1
Costituenti che alterano la velocità di presa e indurimento del calcestruzzo	Assenti
Contenuto in carbonato	==
Contenuto in sostanza umica	Assente
Ritiro per essiccamento	==
Stabilità di Volume	==
Costit. che infl. la stabilità di volume della scoria d'altof. raff. in aria	==
Assorbimento di acqua	1,1% WA
Emissione di radioattività	Assenti
Rilascio di metalli pesanti	Assenti
Rilascio di idrocarburi poliaromatici	Assenti
Rilascio di altre sostanze pericolose	Assenti
Durabilità gelo-disgelo	NPD
Durabilità alla reazione alcali-silice	NR - PC _{0,04}
Durabilità agenti atmosferici	==
Affinità ai leganti bituminosi	==
Costituenti che alterano la velocità di presa e indurimento della malta	NPD
Cost. che infl. stab.e vol. della scoria d'altoforno. raffr. in aria	==
Materia Idrosolubile	Assente
Percentuale di particelle frantumate	==
Costit. che alter. la vel. di presa e indur. delle misc. legate con leg. Idraul.	==

8. La prestazione del prodotto identificato è conforme alla prestazione dichiarata.

La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al regolamento (UE), sotto la sola responsabilità del fabbricante sopra identificato.

Monticelli d'Ongina (PC), 30/05/2019

Firmato a nome e per conto del fabbricante, da:



Emani Emanuele
Gestione Qualità Bassanetti Nello Srl

BASSANETTI NELLO s.r.l.

ESTRAZIONE LAVORAZIONE INERTI

Via Granelli 15/A - S. Nazzaro - 29010 Monticelli d'Ongina (PC)

Tel.- 0523/511624 - P.I. 00997790332



N° DoP: BN-0113
 Sistema di AVCP: 2+
 Anno: 18
 N° di tipo, lotto o serie: Sabbia BBU106
 Sito Produttivo: Cascina Stanga in loc. Gargatano - Fraz. Roncaglia, Piacenza
 Certificato n°: **1305-CPR-0742**

per utilizzo in: malte
 En 13139:2003

Codice Unico di Identificazione del Prodotto: **SABBIA BBU106**

Designazione (uni 8520-1): aggregato fine di natura silicatico-carbonatica con netta prevalenza della frazione silicatica ottenuto dalla lavorazione di materiali di origine naturale, proveniente dalle cave poste lungo il Fiume Po e affluenti (depositi alluvionali recenti). I granuli sono costituiti maggiormente da clasti di origine ignea e sedimentaria, in quantità inferiori da clasti metamorfici.

Caratteristiche essenziali	EN 13139:2003
Granulometria / Dimensioni dei granuli	0/1
	Passante: 0,5 mm - 90% 0,25 mm - 15% 0,125 mm - 0,5% 0,063 mm - 0,01%
Massa Volumica dei Granuli (Mg/m ³)	2,69
Qualità delle polveri / Contenuto di fini	Cat.1
Contenuto di conchiglie	Assenti
Contenuto in cloruri (%)	<0,01
Contenuto in solfati solubili in acido	AS _{0,2}
Contenuto zolfo totale (%)	<0,1
Contenuto in carbonato	==
Assorbimento di acqua	1% WA
Durabilità della reazione alcali-silice	NR - PC _{0,04}
Composizione chimica	==
Costituenti che alterano la velocità di presa e indurimento del calcestruzzo	Assenti
Emissione di radioattività	Assenti
Rilascio di metalli pesanti	Assenti
Rilascio di idrocarburi poliaromatici	Assenti
Rilascio di altre sostanze pericolose	Assenti
Durabilità gelo-disgelo	NPD
Durabilità agenti atmosferici	==